



Engagés, ensemble, vers la réussite

CEM III/C 32,5 N-LH/SR CE PM NF

CEM III/C 32,5 N-LH/SR CE PM NF



Ce ciment est produit dans notre usine de Lumbres (62).

Définition

Le ciment de haut fourneau CEM III/C 32,5 N-LH/SR CE PM NF est composé de :

- 81 % à 95 % de laitier granulé de haut fourneau
- 5 % à 19 % de clinker
- 0 % à 5 % de constituants secondaires
- Teneur en sels chlorés $\leq 1\%$
- Additifs $\leq 1,0\%$ (organiques extrait sec $\leq 0,2\%$)

La présence d'une faible quantité de sulfate de calcium assure la régularité de la prise.

Domaines d'utilisation

Le ciment CEM III/C 32,5 N-LH/SR CE PM NF est destiné aux bétons en environnements agressifs.

Ce ciment est adapté aux :

- Béton de fondations profondes : pieux, parois moulées, voiles étanches, etc., en milieux agressifs (eau de mer, eaux séléniteuses, pures ou industrielles)
 - Béton pour des ouvrages massifs : barrages, radiers. Toutefois, il est indispensable de vérifier, par simulation, que les températures au cœur du béton ne pourront pas être trop élevées, notamment vis-à-vis de la Réaction Sulfatique Interne
 - Béton d'injection : sols, cavités, coulis d'étanchéité
 - Béton armé ou non pour des ouvrages souterrains
- Ce ciment participe à la réduction des émissions de CO₂.

Caractéristiques physiques et mécaniques garanties

- Début de prise à 20 °C mesuré sur pâte pure ≥ 60 min
- Stabilité mesurée sur pâte pure ≤ 5 mm selon la norme NF EN 196-3
- Résistances mécaniques à la compression déterminées sur mortier normalisé, conformément à la norme NF EN 196-1

Résistance à la compression sur mortier en MPa
(valeurs limites inférieures)

| Résistance à court terme | Résistance courante |
|--------------------------|---------------------|
| 7 J | 28 J |
| 14,0 | 30,0 |

Caractéristiques chimiques garanties

- Teneur en SO₃ $\leq 5,0\%$
- Teneur en S⁻ $\leq 2,0\%$
- Teneur en Cl⁻ $\leq 0,55\%$

Emplois particuliers

| Caractéristiques complémentaires nécessaires | |
|---|--|
| Environnements agressifs | PM (norme NF P 15-317) et SR (norme NF EN 197-1) marque NF |
| Ciment courant à faible chaleur d'hydratation | LH (NF EN 197-1/A1) marquage CE |

PM : Prise Mer
SR : Résistant aux sulfates

Précautions d'emploi

Ce ciment ne convient pas pour :

- Les bétons pré ou post contraints
- Les dallages
- Les enduits
- Les décoffrages rapides
- Les bétons à haut niveau de résistance
- La préfabrication

Recommandations spécifiques et générales

- Utiliser des granulats propres, exempts de matières organiques
- Respecter les dosages et les règles de l'art pour la mise en œuvre
- Viser un rapport Eau / Ciment de préférence le plus faible possible, compatible avec une bonne mise en œuvre du béton frais
- Utiliser des adjuvants normalisés et vérifier leur compatibilité avec le ciment
- Eviter une dessiccation précoce par temps chaud ou venteux en réalisant une cure du béton (eau pulvérisée, bâche humide, produits de cure...)
- Adapter la vibration du béton à sa consistance pour obtenir une compacité optimale sans ségrégation
- Eviter tout contact avec la peau et les yeux
- Utiliser des équipements adaptés : gants, chaussures imperméables, lunettes...

EQUIOM ne peut être tenu responsable d'une mauvaise application ou interprétation des informations contenues dans le présent document. En cas de question ne pas hésiter à nous consulter.

juillet 2018

EQUIOM

49, avenue Georges Pompidou
92593 Levallois-Perret Cedex

www.eqiom.com

Direction des ventes Nord

T 01 41 06 11 38

Direction des ventes Atlantique

T 02 51 73 78 70

Direction des ventes Est

T 03 90 29 55 40